

Disbocret® 502 Protec plus

Модифицированный полимерами цементный раствор для защиты от коррозии и в качестве адгезионного мостика для ремонта бетона.



Описание продукта

Область применения	Антикоррозионная защита для арматурной стали и адгезионная суспензия между бетоном и восстанавливающими растворами Disbocret®.
Свойства	<ul style="list-style-type: none"> ■ антикоррозионная защита и адгезионный мостик с простым приготовлением – просто размешать с водой ■ очень хорошие технологические свойства ■ короткое время выдержки между отдельными рабочими проходами ■ может применяться на влажных подложках ■ стойкий к морозам и антиобледенительной соли ■ прекрасная адгезия ко всем сортам бетона <p>Отвечает требованиям стандарта EN 1504-7: Антикоррозионная защита арматуры.</p> <p>Испытано совместно с Disbocret® 544 PCC I-Grobmörtel, Disbocret® 545 PCC II- Feinmörtel и Disbocret® 548 SPCC-Mörtel в качестве системы восстановления согласно Техническим условиям поставки / методике испытаний систем замещения бетона из цементного раствора / бетона с синтетическими добавками (TL/TP BE-PCC) Дополнительных технических договорных условий и принципов в отношении инженерных сооружений (ZTV-ING). Имеется акт испытаний общего строительного надзора.</p>
Связующее	Полимер-модифицированный цементный раствор
Упаковка	10 кг ведро, 25 кг мешок
Хранение	Срок хранения в сухом месте не менее 9 месяцев со дня изготовления. В течение 9 месяцев сохраняется низкий уровень хроматов.
Технические параметры	<ul style="list-style-type: none"> ■ Плотность растворной смеси: ок. 2100 кг/м³ ■ Предел прочности при растяжении: Через 28 дней > 1,5 Н/мм²

Применение

Подходящие подложки	Арматурная сталь, нормальный, тяжелый и легкий бетон. Прочность на отрыв подложки должна быть в среднем $\geq 1,5$ Н/мм ² , наименьшая отдельная величина должна составлять 1,0 Н/мм ² .
Подготовка подложки	<p>Удалить ржавчину с арматурной стали по DIN EN ISO 12944-4 (замена DIN 55 928, часть 4) или ISO 8501-1 до получения степени обработки поверхности Sa 2 1/2. После удаления ржавчины сталь не должна содержать пыли и жира.</p> <p>Бетон должен быть чистым, обладать несущей способностью и не содержать непрочных частей. Удалить разделяющие вещества (такие как старые покрытия, масло, жир) с применением подходящих способов.</p>



Цементный камень не должен содержать способствующих коррозии составляющих (таких как хлориды), и его необходимо удалить настолько, чтобы адгезионная суспензия Haftschlämme могла пристать к заполнителю.

Края мест разрушений и выбоин срезать под углом 45-60°С. Предварительно увлажнить подложку. Перед нанесением адгезионной суспензии она должна быть только матово-влажной.

Подготовка материала

Добавить в емкость точно отмеренное количество воды. При тщательном помешивании подходящей мешалкой (максимальная скорость оборотов: 400 об/мин) постепенно добавлять соответствующее количество сухого раствора, после чего размешивать ок. 3 минут до получения однородной и пригодной для намазывания суспензии.

Соотношение смешивания

При применении в качестве антикоррозионной защиты:

Сухой раствор

1 *весовая часть*
25 кг мешок
10 кг ведро

Вода

0,16 *весовых частей*
4,0 л
1,6 л

При применении в качестве адгезионного мостика:

Сухой раствор

1 *весовая часть*
25 кг мешок
10 кг ведро

Вода

0,18 *весовых частей*
4,5 л
1,8 л

Метод нанесения

В качестве антикоррозионной защиты:

Первый антикоррозионный слой нанести кисточкой толстым слоем непосредственно после удаления ржавчины. Приблизительно через 4 (максимум 48 часов) необходимо нанести второй слой материала.

Арматурная сталь должна быть покрыта полностью. После затвердевания второго слоя (ок. 24 часов) можно наносить адгезионный мостик.

В качестве адгезионной суспензии:

Равномерно и интенсивно с заполнением пор нанести материал щеткой (с надавливанием) на подготовленную подложку. Перепрофилирующий раствор наносить мокрым на мокрое.

В случае отверждения адгезионной суспензии, например, из-за перерывов в работе перед нанесением восстанавливающих растворов, необходимо дать им полностью затвердеть, после чего нанести свежий слой материала.

Толщина слоя

Антикоррозионная защита не менее 1 мм.

Расход

Антикоррозионная защита: Ок. 160 г/м сухого раствора на проход, Ø 16 мм.

Адгезионный мостик: Ок. 1,6–2,0 кг/м² сухой раствор, в зависимости от характера подложки.

Время применения

При 20°С ок. 60 минут.

Условия применения

Температура материала, окружающей среды и подложки:

Не менее 5 °С, не более 35 °С.

Чистка инструментов

Очистить водой после использования.

Замечание

Сертификаты

- 4-1081: Испытание по ZTV-ING, TL/TP, BE-PCC, случай применения PCC I, P 2149/00-81, Институт полимеров Флёрсхайма
- 4-1103: Акт испытаний общего строительного надзора № P 5633/08-334, Институт полимеров Флёрсхайма
- 4-1083: Испытание по ZTV-ING, TL/TP, BE-SPCC, P 2256/00-92, Институт полимеров Флёрсхайма

Указания для безопасного применения

Раздражает кожу. Опасность серьезного поражения глаз. Хранить в недоступных для детей местах. Не вдыхать пыль.

Избегать попадания в глаза и на кожу. В случае попадания в глаза сразу же промыть их водой и обратиться к врачу.

Во время работы носить защитные перчатки и защитные очки/маску. В случае проглатывания немедленно обратиться к врачу и показать ему упаковку или этикетку.

Утилизация	Сдавать на повторную переработку только пустые мешки (без остатков материала). Затвердевшие остатки материала утилизировать как смешанные строительные отходы и отходы от сноса.
Предельная концентрация летучих органических соединений (ЛОС) для Евросоюза	Для продуктов данной категории (кат. A/c): 75 г/л (2007) / 40 г/л (2010). Содержание летучих органических соединений (VOC) в данном продукте не превышает 1 г/л.
Giscode	ZP 1
Подробные информации	См. паспорт безопасности. При работе с материалом необходимо соблюдать указания по использованию материалов для защиты строительных конструкций Disbon.
CE-маркировка	EN 1504-7 В стандарте EN 1504-7 “Продукты и системы для защиты и восстановления бетонных строительных конструкций – Часть 7: Антикоррозионная защита арматуры” установлены требования к продуктам для защиты стальной арматуры. Продукты, отвечающие вышеуказанному стандарту, должны маркироваться знаком CE. Маркировка выполняется на таре и в соответствующем блокноте по маркировке CE, который можно найти в Интернете по адресу www.caparol.de . Для применения в Германии в зонах, чувствительных к безопасности, применяются дополнительные стандарты. Соответствие стандартам подтверждается знаком соответствия на упаковке. Оно также подтверждается системой подтверждения соответствия 2+ вместе с контролем и испытаниями со стороны производителя и признанных испытательных организаций (уполномоченных органов).
Техническая консультация	В настоящей публикации невозможно рассмотреть все встречающиеся на практике подложки и технологии их покрытия. Если Вы имеете дело с подложками, не упомянутыми в данной Технической информации, следует обратиться к нам или нашим сотрудникам на местах. Мы с удовольствием предоставим Вам подробную консультацию с учетом специфики конкретного объекта.
Центр обслуживания	Перейдите на сайте к ссылке «Контакты»

Техническая информация BS502R NOE · Состояние на Декабрь 2011

Эта техническая информация подготовлена на основе самого современного уровня достижений техники и нашего практического опыта. Однако, в силу многообразия подложек и особых условий на объектах, покупатель/строитель (исполнитель работ) не освобождается от ответственности по проверке пригодности наших материалов для конкретных целей и определенных объектных условий. При выходе в свет новой редакции данная техническая информация утрачивает силу.

ООО «Капарол» · ул.Авангардная, д.3 · RU-125493 Москва · Тел. (495) 66-00-849 · Факс (495) 645-57-99 · Internet: www.caparol.ru

ИЧП «Диском» · ул.Лейтенанта Рыбцева, 110 · BY-224025 Брест · Тел. (+375) 162 29 80 70 · Факс: (+375) 162 28 85 52 · Internet: www.caparol.by · E-mail: contact@diskom.brest.by

ДП «Капарол Украина» · ул.Карла Маркса, 200А · UA-08170 с. Вита Почтовая, Киевская обл. · Тел.: (+38) 044 379 06 89 · Факс: +38 044 379 06 85 · Internet: www.caparol.ua · E-mail: info@caparol.ua

DAW Geschäftsbereich Berlin · Schnellerstr. 141 · 12439 Berlin · Tel. +49 30 63-946-275 · Fax +49 30 63-946-378 · Internet: <http://www.caparol.de>