

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Информация для проектировщиков и пользователей

REESA PVC-Einschichtlack

6G049

Материал

REESA PVC-Einschichtlack 6G049 – однослойное и / или финишное покрытие на основе модифицированной ПВХ/ акриловой смолы. Не содержит пигментов на основе свинца и хроматов. Применяется для внешних и внутренних работ. Ярко выраженная тиксотропность материала обеспечивает оптимальную устойчивость на вертикальных поверхностях и кромках, как при нанесении распылением, так и при работе валиком и кистью. После отверждения материал приобретает шелковисто-матовую поверхность, пленка становится вязко-эластичной и обеспечивает высокую защиту от коррозии и атмосферного воздействия (в т.ч. с повышенными химическими нагрузками).

Сфера применения

REESA PVC-Einschichtlack 6G049 может применяться в качестве грунтовочного и/или финишного покрытия. Подходит для следующих типов оснований: сталь, оцинкованная сталь, медь, алюминий, фасадная жель с покрытием. При нанесении однослойного покрытия избегать дефектов нанесения и соблюдать требуемую толщину слоя. Поверхность кровли должна иметь уклон не менее 15° (не допускать стоячей воды). Рекомендуемые виды изделий: контейнеры, стальные конструкции, пролетные конструкции, кровля, баки, силосы, емкости, утилизационные установки, санирование старых покрытий на профильном настиле, тонкой и фасадной жести и др.

Указание: ПВХ-лаки при применении снаружи помещений приобретают склонность к мелению. Защитное действие продукта при этом не снижается.

Проверка основания

См. EN ISO 12944 – 4, разд. 4 – 5.

Характеристика основания

Основание должно быть прочным, сухим, чистым, обладать несущей способностью. Полностью удалить старые непрочные, отслаивающиеся, рыхлые лакокрасочные покрытия, а также ржавчину, пыль, масла, жиры, воск и другие вещества, препятствующие адгезии. Прочные старые покрытия ошлифовать. При нанесении первичных и обновляющих покрытий руководствоваться нормами подготовки основания для выполнения промышленных работ.

См. EN ISO 12944 – 4.

При работе с оцинкованными поверхностями: EN ISO 12944 – 4, разд. 12 – 14.

REESA – СИСТЕМНОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Грунтовочное покрытие:	Сталь (после ручного удаления ржавчины или оцинкованная), алюминий	
	REESA PVC-Grund или REESA PVC-Einschichtlack	3G050 6G049
Финишное покрытие:	REESA PVC-Einschichtlack	6G049

Примечание:

приводимые данные базируются на практическом опыте. Вы вправе самостоятельно проверить материал на пригодность. При возникновении каких-либо вопросов по применению просим обращаться за консультациями непосредственно в наш технический отдел. Ввиду большого многообразия возможностей использования и методов нанесения мы не можем брать на себя какие-либо обязательства в отношении приведенных здесь указаний. С выходом новой редакции технического описания данного материала, обусловленной его дальнейшим у совершенствованием, настоящая редакция теряет свою силу. **Дата издания:** февраль 2018.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Информация для проектировщиков и пользователей

REESA PVC-Einschichtlack

6G049

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Сфера применения:	грунт и однослойное покрытие, для внутренних и наружных работ	
Тип материала:	ПВХ / акриловая смола (содержит растворители)	
Артикул:	6G049	
Колерование:	шелковисто-матовый	
Цвета:	все цвета могут смешиваться друг с другом	
Температура применения:	мин. + 8° С – макс. + 25° С (основание, воздух, материал)	
Нанесение:	Распыление (безвоздушный способ, сжатый воздух), валиком, кистью. Руководствоваться Паспортом безопасности согласно Директивам ЕС! Внимание! Металлические оттенки наносить при постоянном помешивании, не наносить распылением. У металлических оттенков из-за метода нанесения возникают различия в цвете.	
Вязкость на момент поставки:	DIN 6 мм 60 сек (при 20° С)	
Вязкость при распылении:	DIN 6 мм 25-30 сек (безвоздушно); DIN 4 мм 20-25 сек (сжатый воздух)	
Насадка для распыления:	0,38 - 0,66 мм (безвоздушно) / 1,8 - 2,5 мм (сжатый воздух)	
Давление распыления:	150 - 180 бар (безвоздушно) / 3,5 - 5 бар (сжатый воздух)	
Разбавитель:	REESA Spezial-Verdünnung 8V019	
Количество добавок:	прим. 3 - 5 % (безвоздушно), прим. 10 - 15 % (сжатый воздух)	
Расход на м²:	теоретически: прим. 250 г (80 µm), практически: зависит от потерь	
Толщина сухой плёнки:	80 µm	
Время высыхания при t +20°С и отн. вл. возд.65%:	сухой от пыли:	30-35 мин.
	на отлип:	1-1,5 ч.
	твердый на ощупь, можно обрабатывать:	прим. 4,5-5 ч.
Содержание ЛОВ:	528 г/л (зависит от тона)	
Содержание сухого остатка по объему:	прим. 40,0 % ч. об./ л	(зависит от тона)
Содержание сухого остатка по массе:	прим. 58,5 % ч. веса / кг	(зависит от тона)
Плотность:	прим. 1,25 кг/л	(зависит от тона)

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Информация для проектировщиков и пользователей

Очистка инструмента:	REESA Spezial-Verdünnung 8V019
Условия хранения:	вскрытые емкости хранить герметично закрытыми. Хранить в прохладном, сухом месте.
Срок хранения:	прим. 1 год в оригинальной закрытой емкости.
Индекс:	см. паспорт безопасности в соответствии с Директивами ЕС.